

ferra-Schneideisen und Schneideisenboy

FERRA
TOOLS

ferra-Schneideisen, HSS,
DIN 223 für metrisches ISO-
Gewinde nach DIN 13,

Diese Schneideisen
können sowohl von Hand

als auch auf der
Maschine verwendet
werden.

- Maßgenaue geläppte
Sonderausführung.
- vorgeschlitzt.

Best.-Nr. GSF ... für metrisches ISO-Feingewinde

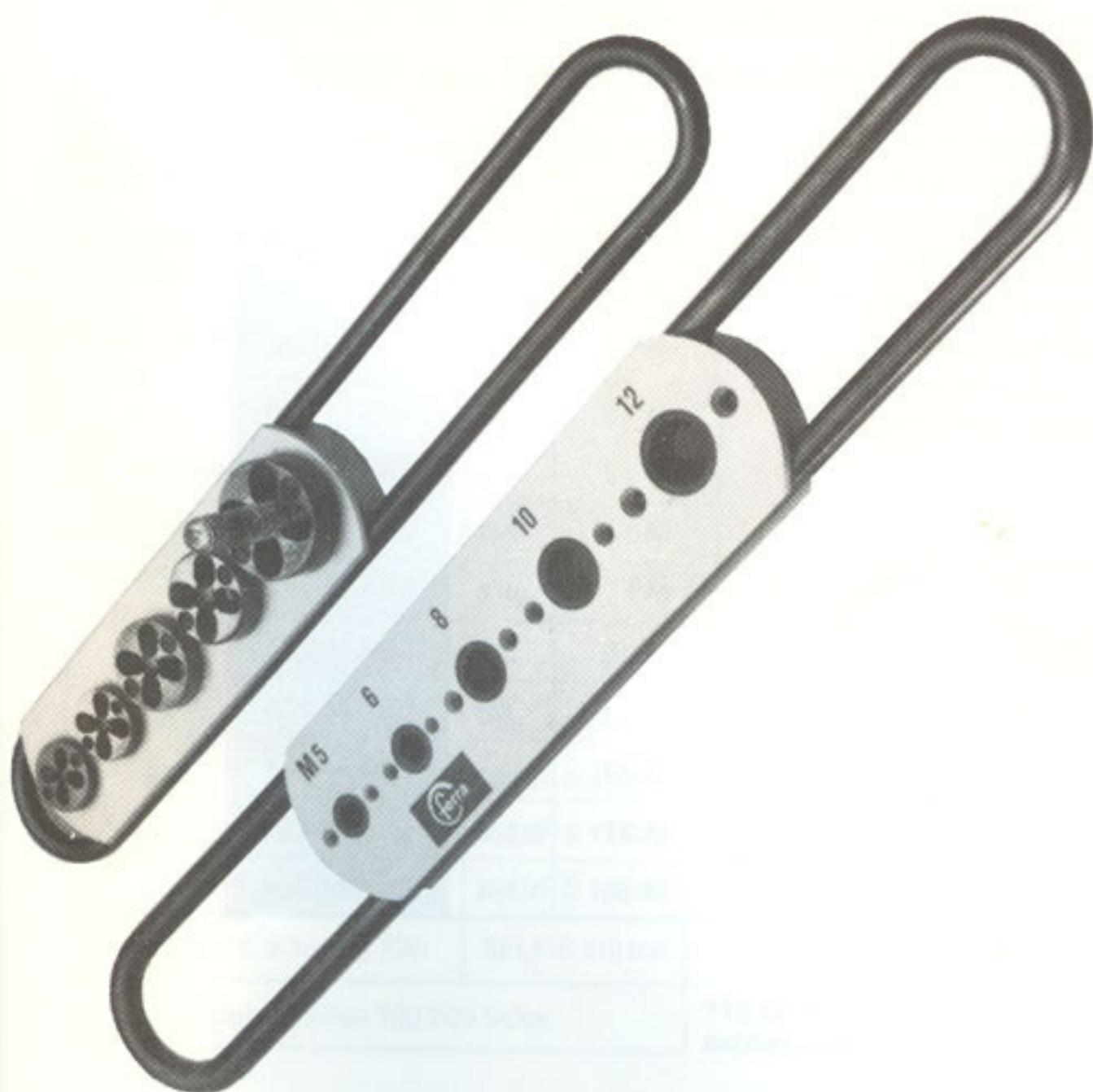
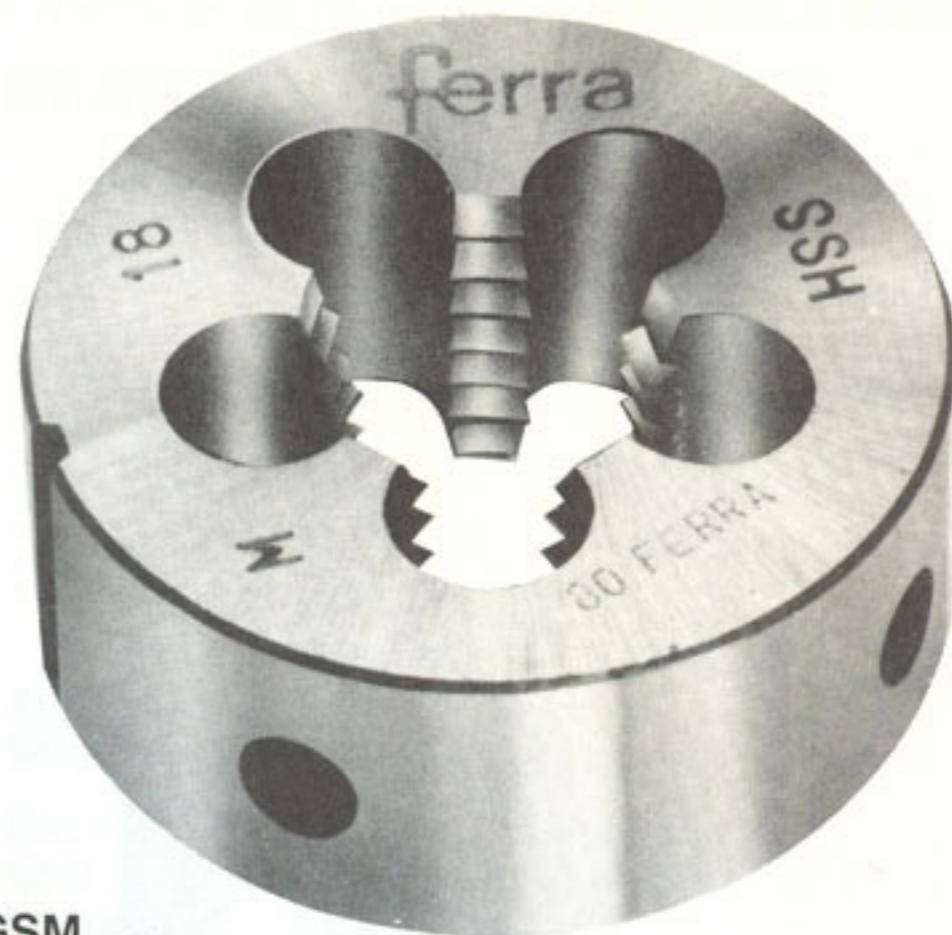
Größe:	Steigung:
M- 3	0,35
M- 3,5	0,35
M- 4	0,50
M- 5	0,50
M- 6	0,75
M- 7	0,75
M- 8	0,75
M- 8	1,00
M- 9	1,00
M-10	0,75
M-10	1,00
M-10	1,25
M-11	1,00
M-12	1,00
M-12	1,25
M-12	1,50

Größe:	Steigung:
M-14	1,00
M-14	1,25
M-14	1,50
M-16	1,00
M-16	1,50
M-18	1,00
M-18	1,50
M-20	1,00
M-20	1,50
M-22	1,50
M-24	1,50
M-24	2,00
M-26	1,50
M-27	2,00
M-28	1,50
M-30	1,50
M-30	2,00
M-32	1,50

Best.-Nr. GSM ...

Größe:	Steigung:
M- 2	0,40
M- 2,5	0,45
M- 3	0,50
M- 3,5	0,60
M- 4	0,70
M- 4,5	0,75
M- 5	0,80
M- 6	1,00
M- 7	1,00
M- 8	1,25
M- 9	1,25
M-10	1,50

Größe:	Steigung:
M-11	1,50
M-12	1,75
M-14	2,00
M-16	2,00
M-18	2,50
M-20	2,50
M-22	2,50
M-24	3,00
M-27	3,00
M-30	3,50
M-33	3,50
M-36	4,00



Schneideisenboy

Zum problemlosen schnellen Schneiden von Hand in Fertigungs- und Montagebetrieben. Das unentbehrliche Werkzeug für den Fachmann, anstelle herkömmlicher Schneideisen.

- 5 Schneideisengrößen können auf einer handlichen Platte montiert, einsatzbereit mittig positioniert werden.
- die meistgebrauchten Schneideisen sind deshalb immer zur Hand.
- kein ungenaues Ansetzen des Schneideisens durch Führung des Kerndurchmessers über eine Vorsatzbuchse.
- dadurch gute Zentriergenauigkeit und Garantie für lehrhafte Gewindeschnitte.
- Schneideisen aus HSS 10-Sonderlegierung
- Einsatz auch auf der Drehmaschine

	Gewindegrößen	Bestell.-Nr.
Größe I	M 3, M 4, M 5, M 6, M 8	SBM 038
Größe II	M 5, M 6, M 8, M 10, M 12	SBM 512