

MAGTRON

HOLE CUTTING TECHNOLOGY





Für jede MAGTRON Magnetbohrmaschine gilt:

- > Die Bedienungshebel können einfach von einer Seite zur andern gewechselt werden
- > Aluminium Druckgussgehäuse: Leicht und äußerst robust
- > Standard geliefert in Schlagfestem Kunststoffkoffer mit einer 10 mm Kernbohraufnahme, Kunststoff Sperrschutzkappe, Sicherungsspannband, Inbusschlüssel und Betriebsanleitung
- > Stabile und stoßfreie Montage der Antriebe mittels speziell für jede Antriebsmaschine aus einem Teil gefertigten Aufnahmechlitzen und Fixierung der Getriebe-Gehäuse direkt am Schlitten. (Ausg. MK30)



Erklärung der verwendeten Piktogramme:

- Kernbohrleistung für Kernbohren mit Schnitttiefe 30mm
(auch längere Schnitttiefen können genutzt werden, aber nur ohne Ausweichterzt)
- Kernbohrleistung für Kernbohren mit Schnitttiefe 30 & 50mm
(auch längere Schnitttiefen können genutzt werden, aber nur ohne Ausweichterzt)
- Spiralbohrleistung
- 1 stufiges Getriebe
- 2 stufiges Getriebe
- Morse Konus Halter (MK2 oder MK3)
- Automatische Innenschmierung
- Quick-Start** Quicktätig Schnellwechsel Kernbohraufnahme für Kernbohren mit 10 mm Aufnahme und 1 oder 2 Flächen
- Mechanische Sicherheitsrutschkupplung an der Antriebswelle
- Drehrichtung mit 22 mm Längverschiebung und ein Winkelstellung von 100°
- Leicht im Gewicht, ideal zum Nutzung 'auf der Leiter'

- Links/ Rechtslauf für Gewindeschneiden
- 2 Elektrische geschaltete Stufen
- Elektronische Drehzahlreglung mit "Vollwellen"-Regel Elektronik
- Elektronische Drehzahlkonstante Regelung mit "Vollwellen" Regel Elektronik (Drehzahl bleibt konstant unter Belastung)
- Überstromsicherung
- Temperaturüberwachung
- MAGTRON "High Power" doppel-spule Elektromagneten haben ein optimales Leistungsverhältnis, mehr als ausreichend stark genügend der Kapazität der Maschine.
- Belastung**
Elektrisch geschaltet:
 • Bei Schwachlast: die Bohrer ist nicht einschaltbar ohne wesentlichen Magnet
Elektronisch geschaltet:
 • Frühe Belastung ausgeschlossen wegen "Vollwellen" Drehstrom, der Bohrer ist nur einschaltbar ohne wesentlichen Magnet, der Bohrer schaltet bei Belastung innerhalb von 200 ms. In Metall kann man sich nicht mehr bewegen
 • Vermeidung der Verletzungsrisiko, wenn die Abbremsgeräusche nach ca. 7 Sekunden Zeitverzögerung bis die Abbremsleistung nach dem Abschalten erfolgt
 • Frühe vorerhöhte große verankerter Lasten reduzieren die Gefahr einer Beschädigung oder nicht geschichtes Durchfallen
 • Visuelle und akustische individuelle Kontrolle des Funktionszustand

MAGNET KERNBOHRMASCHINEN

Hitachi MB30

Kernbohrleistung: \varnothing 12 - 32 mm
 Spiralbohrleistung: \varnothing 1 - 13 mm
 Direktaufnahme: 50x20UMF - 19 mm
 (Dübel, Schraube)
 Leerlaufdrehzahl: 560 min⁻¹
 Motorleistung: 720 W
 Magnet: High Power
 Gewicht: 9,5 kg
 Hub: 147 mm

- Klein, leicht und tragbar.
- Leicht umrüsten zum Spiralbohren mit dem integrierten Bohrer.
- Option: Automatische Inversenschaltung.



\varnothing 32 MM



Ø 12-32mm Ø 1-13mm 1 Gear



\varnothing 35 MM



Ø 12-32mm Ø 1-13mm 1 Gear

STAHLMEISTER MBE35n

Kernbohrleistung: \varnothing 12 - 35 mm
 Spiralbohrleistung: \varnothing 1 - 13 mm
 Direktaufnahme: integriert 19mm
 (Dübel, Schraube)
 Leerlaufdrehzahl: 450 min⁻¹
 Motorleistung: 1.100 W
 Magnet: High Power
 Gewicht: 11 kg
 Hub: 100 mm

- Klein, leicht und tragbar.
- Hochleistungs, leistungsstarker deutscher Antriebssmotor.
- Integrierte Kernbohraufnahme mit automatischer Inversenschaltung.

MB42

Kernbohrleistung: \varnothing 12 - 42 mm
 Spiralbohrleistung: \varnothing 1 - 13 mm
 Direktaufnahme: 50x20UMF - 19 mm
 (Dübel, Schraube)
 Leerlaufdrehzahl: 320-640 min⁻¹
 Motorleistung: 1.200 W
 Magnet: High Power
 Gewicht: 11,5 kg
 Hub: 147 mm

- Klein, leicht und tragbar, leistungsstarker ALUMINIUM Cupro Antriebssmotor.
- Leicht umrüsten zum Spiralbohren mit dem 50x20UMF Bohrer (Cupro).
- Vollendendrehzahlregelung mit Überlastsicherung.



\varnothing 42 MM



Ø 12-42mm Ø 1-13mm 1 Gear

MAGTRON MAGNET KERNBOHRMASCHINEN

MAGTRON MBE40

Kernbohrleistung: \varnothing 12 - 50 mm
 Spitzbohrleistung: \varnothing 1 - 10 mm
 Aufnahme: MK2 - 19mm Kernbohraufnahme
 (20 mm Schnitttiefe, 50mm (optisch))
 Leerlauf I Gang: 0-200 min⁻¹
 Leerlauf II Gang: 0-500 min⁻¹
 Motorleistung: 1.100 W
 Magnet: 100x180x80 mm,
 "High Power"
 Gewicht: 15 kg
 Hub: 170 mm

- Klein und tragbar, "Yokes Drehrorient", deutscher zwei-Gang Motor.
- Sehr stabile Montage der Antriebe.
- Vollautomatische Fräseführung, Überlastsicherung, elektrolosch geschaltet.
- Option: Automatische Inversenschaltung, Schnellwechsel-Kernbohraufnahme mit automatischer Inversenschaltung.

\varnothing 50 MM



012-100mm (01-11mm) 2-Gang, M22



\varnothing 50 MM



012-100mm (01-11mm) 2-Gang, M22

MAGTRON MBQ50

Kernbohrleistung: \varnothing 12 - 50 mm
 Spitzbohrleistung: \varnothing 1 - 10 mm
 Aufnahme: MK2 - 19mm Schnellwechsel-
 Kernbohraufnahme (20 mm Schnitttiefe)
 Leerlauf I Gang: 200 min⁻¹
 Leerlauf II Gang: 500 min⁻¹
 Motorleistung: 1.100 W
 Magnet: 100x180x80 mm,
 "High Power"
 Gewicht: 15 kg
 Hub: 170 mm

- Klein und tragbar, "Yokes Drehrorient", deutscher zwei-Gang Motor.
- Sehr stabile Montage der Antriebe.
- Elektrolos geschaltet.
- Schnellwechsel Kernbohraufnahme mit automatischer Inversenschaltung.



\varnothing 100 MM



012-100mm (01-11mm) 2-Gang, M22

MAGTRON MBE100 / MBSE100

Kernbohrleistung: \varnothing 12 - 100 mm
 Spitzbohrleistung: \varnothing 1 - 32 mm
 Aufnahme: MK2 - 19 mm
 (30mm Schnitttiefe)
 Leerlauf I Gang: 60-130 min⁻¹
 Leerlauf II Gang: 160-450 min⁻¹
 Motorleistung: 1.800 W
 Magnet: 110x220x80 mm,
 "High Power"
 Gewicht: 26 kg (07 kg)
 Hub: 280 mm

- Zwei-Gang, Kunststoffgehäuse mit Drehrorientierung, Sicherheits-Schließung & Überlastschutz.
- Automatische Inversenschaltung, Morse-Konus 3 Aufnahmen.
- Stabile Montage der Antriebe mittels des ersten Teilgehäuses Aufbohrerschüssel.
- Option: Schnellwechsel-Kernbohraufnahme, Drehrorientierung (MBSE100)



012-100mm (01-11mm) 2-Gang, M22

MAGTRON MAGNET GEWINDESCHNEID & KERNBOHRMASCHINEN

MAGTRON MBE40FR

Kernbohrleistung: Ø 12 – 50 mm
 Gewindefschneidleistung: Ø M6 – M16 (M25)
 Spiralbohrleistung: Ø 1 – 19 mm
 Aufnahme: MCE – 19 mm

Leerlauf I Gang: 0-280 min⁻¹ *
 Leerlauf II Gang: 0-500 min⁻¹ *
 Motorleistung: 1,1 kW
 Magnet: 100x100x60 mm,
 "High Power"

Gewicht: 15 kg
 Hub: 170 mm

- Gewindefschneidmaschine mit Rechts-Linkslauf, kein Gewindefschneidapparat benötigt!
- Robuster Motor, zwei-Gang, Vorwärtstromschaltung, Überlastschaltung.
- Stabile Montage der Achse mittels aus einem Teil gefertigter Aufnahme mit M12 Aufnahme.
- Option: Automatische Innenschneidung, Schnellwechsel-Kernbohraufnahme.

M16

Ø 50 MM



Ø12-100 mm Ø1-19 mm 2 Gänge M12



M30

Ø 100 MM

MAGTRON MAGTAP30

Kernbohrleistung: Ø 12 – 100 mm
 Gewindefschneidleistung: Ø M6 – M27 ØØ30 (auswechselbar Ø100)
 Spiralbohrleistung: Ø 1 – 32 mm
 Aufnahme: MCE – 19 mm

Leerlauf I Gang: 220/260 min⁻¹ *
 Leerlauf II Gang: 350/420 min⁻¹ *
 Motorleistung: 1,0 kW
 Magnet: 110x220x65 mm,
 "High Power"

Gewicht: 25 kg
 Hub: 280 mm

- Gewindefschneidmaschine mit Rechts-Linkslauf, kein Gewindefschneidapparat benötigt!
- Sehr robuster Motor, zwei-Gang, zwei elektrische Drehrichtungen, M12 Aufnahme.
- Aus einem Teil gefertigter Aufnahme mit M12 Aufnahme.
- Option: Automatische Innenschneidung, Schnellwechsel-Kernbohraufnahme, Schnellwechsel-Gewindebohraufnahme.



Ø12-100 mm Ø1-32 mm 2 Gänge M12

MAGTRON SPEZIALMASCHINEN

MAGTRON MB16

MAGNET-BOHRSTÄNDER

| | |
|----------------------|-------------------------------|
| Hohsaug, Durchm.: | Ø 45 mm |
| Spindelbohrleistung: | Ø 1 - 16 mm |
| Bohrtiefe: | 80x165x50 mm, "High Power" |
| Gewicht: | 8 kg |
| Hub: | 100 mm |



- Saugbohrer mit Gitterbohrschablone in Ständer integriert.

MAGTRON MBS32

MAGNET-BOHRSTÄNDER MIT FEINJUSTIERUNG

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| Hohsaug, Durchm.: | Ø 54 mm |
| Spindelbohrleistung: | Ø 1 - 32 mm |
| Dreh- u. S. Magnet: | 110x220x55 mm, "High Power" |
| Feinjustierung: | 22mm / 100° |
| Gewicht: | 26 kg |
| Hub: | 280 mm |



- Stichtafe mit Sicherheitschaltung in Ständer integriert
- Universal-Setzen mit diverse Montage Möglichkeiten.

MAGTRON AIRBOR2

PNEUMATISCHER ANTRIEB

| | |
|-------------------|--|
| Kernbohrleistung: | Ø 12 - 80 mm |
| Direktaufnahme: | 19 mm Standard (60mm Spezialbohrer) |
| Leertaktfrequenz: | 400 min ⁻¹ |
| Luftverbrauch: | 630 cfm |
| Druckluft: | 8,2 bar |
| Motorleistung: | 0,77 kW (1 HP) |
| Magnet: | 100x160x60 mm |
| Magnethalskraft: | 6.375 N |
| Gewicht: | 13 kg |
| Hub: | 170 mm |



- Automatische Anpressschaltung
- Starke "heavy duty" Luftmotor
- Faltsafe Personenmagnet, mit Hebel geschaltet
- Mechanische Motor Einschaltsicherung
- EX Schutzgehäuse einsetzbar oder im Wasser tauchen
- KEINE Netzspannung notwendig, arbeitet ausschließlich mit Druckluft

MAGTRON HUW200

HYDRAULISCHER ANTRIEB

| | |
|--------------------|--|
| Kernbohrleistung: | Ø 12 - 80 mm |
| Direktaufnahme: | 19 mm Standard (60mm Spezialbohrer) |
| Leertaktfrequenz: | 50-600 min ⁻¹ (1 "Power" A-Steiglip) |
| Motor "Powerstar": | 10-20 l/min |
| Optim. of Druck: | 2000 psi |
| Magnet: | 100x160x60 mm |
| Magnethalskraft: | 1.400 N |
| Gewicht: | 24 kg |
| Hub: | 160 mm |



- Automatische Anpressschaltung
- Hydraulische heavy duty Motor
- Faltsafe Personenmagnet, mit Hebel geschaltet
- Mechanische Motor Einschaltsicherung
- Für UNTERSASSER oder im kleinen Raumen und EX Schutzgehäusen
- KEINE Netzspannung notwendig, arbeitet ausschließlich mit Hydraulik

MAGTRON UA5000

AUTOMATISCHER VORSCHUB

| | |
|---------------------|--|
| Kernbohrleistung: | Ø 12 - 80 mm |
| Direktaufnahme: | 19 mm Standard (60mm Spezialbohrer) |
| Leertaktf. I Gang: | 350 min ⁻¹ |
| Leertaktf. II Gang: | 650 min ⁻¹ |
| Motorleistung: | 1.150 W |
| Magnet: | 80x216x58 mm |
| Magnethalskraft: | 7.055 N |
| Gewicht: | 27 kg |
| Hub: | 80 mm |



- Automatischer Vorschub
- Automatische Anpressschaltung
- Saub-Ansatz, Automatische Vorschubgeschwindigkeit
- Überlastschutz mit Überstromsicherung und Berührungssensoren
- Zyklus Stopp & Ende Hub Abschaltung Diverse Faltsafe Systeme
- Nachjustierung der Kernbohraufnahme
- Bohrmotor mit niedriger Drehzahl (2-Mechanisch einstellbar Geschwindigkeit)
- Diese Kernbohrer sind speziell entwickelt für HSS Kernbohren

MAGTRON UKF1500

ENTGRATEN UND ANFASEN

| | |
|--------------------|--|
| Faserbreite: | 0-7 mm bei 30° schrägen 0 - 8 mm bei 45° schrägen |
| Faserwind: | 30° / 45° |
| Leertaktfrequenz: | 6000 min ⁻¹ |
| Menge Wendepunkte: | 2 St. |
| Motorleistung: | 1.500 W |
| Abmessungen HxBxL: | 200x130x310 mm |
| Gewicht: | 4,5 kg |



- Klein, kompakt, leichtgewichtig
- Saferes einstellbarer Fräskopf
- kann einsetzbar auf schwierig zu erreichender Position
- Fräskopf entworfen für heavy duty Wendepunkte wie an 2 Seiten zu raten sind
- 100% Europäisches Fabrikat

| | 32 mm | | | 50 mm | | | | | 50 mm | | | |
|--|------------------------------------|-----------------------|---------------------------|--|--|---|---|--|--|-----------------------|-------------------------|--|
| | 17 mm mit Optischer LA-Achse | 35 mm | 42 mm | 50 mm mit Optische LA-Achse | 50 mm | 100 mm | 100 mm | 50 mm mit Optische LA-Achse | 100 mm | 50 mm | 60 mm | 50 mm |
| | 13 mm | 13 mm | 13 mm | 19 mm | 19 mm | 32 mm | 32 mm | 19 mm | 32 mm | 13 mm | | |
| | 550 min ⁻¹ | 450 min ⁻¹ | 320-640 min ⁻¹ | | | | | | | 400 min ⁻¹ | 30-60 min ⁻¹ | |
| | | | | 0-280 min ⁻¹ 0-500 min ⁻¹ | 390 min ⁻¹ 830 min ⁻¹ | 80-130 min ⁻¹ 160-450 min ⁻¹ | 80-130 min ⁻¹ 160-450 min ⁻¹ | 0-280 min ⁻¹ 0-650 min ⁻¹ | 320-640 min ⁻¹ 1074-20 min ⁻¹ | | | 260 min ⁻¹ 850 min ⁻¹ |
| | | | | MK Nr. 2 | MK Nr. 2 | MK Nr. 3 | MK Nr. 3 | MK Nr. 2 | MK Nr. 3 | | | |
| | Option | ● | Option | Option | ● | ● | ● | Option | Option | ● | ● | ● |
| | | | | Option | ● | Option | Option | Option | Option | | | |
| | | | | | | ● | ● | | | | | |
| | | | | | | ● | ● | | | | | |
| | | | | | | | | | | | ● | |
| | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | 9,5 kg | 11 kg | 11,5 kg | 15 kg | 15 kg | 26 kg | 27 kg | 15 kg | 25 kg | 13 kg | 24 kg | 21 kg |
| | 147 mm | 150 mm | 147 mm | 170 mm | 170 mm | 280 mm | 280 mm | 170 mm | 280 mm | 170 mm | 180 mm | 80 mm |
| | ● | ● | | ● | | | | | ● | | | |
| | | | ● | | ● | ● | ● | ● | | | | |

Hand-Steuerung für Handbohrer mit Bohrtiefe 30mm

Hand-Steuerung für Handbohrer mit Bohrtiefe 30-50mm

Spindelbohrleistung

1-stufiges Getriebe

2-stufiges Getriebe

Motor-Halter (HPC oder HRC)

Automatische Invertierung

QuickCut: Schnellwechsel-Hammerschlag-Hebel

Mechanische Schermetall-Unterstützung am Antriebsende

2 Elektrische geschaltete On/Off

Elektronische Drehzahlregulierung mit "vollweiliger" Regelelektronik

Elektronische Drehzahlregulierung mit "vollweiliger" Regelelektronik

LED-Verleuchtung für Gewindeschneide

Überstrom-Sicherung

Temperaturüberwachung

MAGT-ON High-Power-Magnet

Drehkollektoren 20mm / 180° Neigebaugung

Leichter Gewicht

Diele hoch geschaltete Bedienung

Diele niedrig geschaltete Bedienung

MAGTRON KERNBOHRER

MAGTRON HSS Kernbohrer (HSS-B2 Qualität)

Verfügbar in Ø 12 mm – Ø 69 mm mit 19 mm Standardaufnahme (Weldon), 7 mm aufsteigend
Verfügbar in Ø 70 mm – Ø 100 mm mit 32 mm Standardaufnahme (Weldon), 7 mm aufsteigend



Mit Schnitttiefe: 30 mm, 50 mm, 75 mm, 100 mm (0,10 mm Ausweichloch)
(*Näher messen oder spezielle Durchmesser auf Anfrage.)

Artikelnummern: (** = Durchmesser)

- > **S für 30 mm Schnitttiefe
- > **L für 50 mm Schnitttiefe
- > **75 für 75 mm Schnitttiefe
- > **100 für 100 mm Schnitttiefe

MAGTRON Kernbohrer sind ausgeführt mit speziellem Schräg & Verzahnung für optimale Schneidwirkung, Standzeit und gute Schnittführbarkeit gegenüber geringerer Bruchgefahr.

MAGTRON HSS-Co8 Kobalt Kernbohrer (HSS-B2H Qualität)

Verfügbar in Ø 12 mm – Ø 69 mm mit 19 mm Standardaufnahme (Weldon), 7 mm aufsteigend
Verfügbar in Ø 70 mm – Ø 100 mm mit 32 mm Standardaufnahme (Weldon), 7 mm aufsteigend



Mit Schnitttiefe: 30 mm, 50 mm, 75 mm, 100 mm (0,13 mm Ausweichloch)
(*Näher messen oder spezielle Durchmesser auf Anfrage.)

Artikelnummern: (** = Durchmesser)

- > **S für 30 mm Schnitttiefe
- > **L für 50 mm Schnitttiefe
- > **75 für 75 mm Schnitttiefe
- > **100 für 100 mm Schnitttiefe

MAGTRON HSS-Co8 Kernbohrer mit 8% Kobalt. Für längere Standzeit und schwierige Materialien wie Inco, Hardox und andere legierte Stähle.

MAGTRON Oerlikon-Balzers TiAlN-Futura Beschichtung

Als Option verfügbar auf alle unserer HSS & HSS-Co8 Kernbohrer



Artikelnummern:

- > Coe1 für Kernbohrer bis Ø 32 mm
- > Coe2 für Kernbohrer bis Ø 90 mm
- > -Ømm auf Anfrage

Sicher bei Kernbohrer werden Kühlmittel nicht immer richtig eingesetzt. TiAlN-FUTURA multi-layer Beschichtung kann Werkzeugbruch halbieren und wesentliche Standzeiterhöhungen realisieren, selbst bei Trockenbearbeitung und höheren Schnittgeschwindigkeiten. Bis zum 30% höheren Schnittgeschwindigkeiten können genutzt werden.

MAGTRON HM bestückte Kernbohrer

Verfügbar in Ø 14 mm – Ø 50 mm mit 19 mm Standardaufnahme (Weldon), 7 mm aufsteigend
Verfügbar in Ø 14 mm – Ø 150 mm mit 32 mm Standardaufnahme (Weldon), 7 mm aufsteigend *



Mit Schnitttiefe: 35 mm & 50 mm (0,03 mm Ausweichloch)

(* Ab 70mm mit 5 mm aufsteigend. Näher messen oder spezielle Durchmesser auf Anfrage.)

Artikelnummern: (** = Durchmesser)

- > TCT**S für 35 mm Schnitttiefe
- > TCT**L für 50 mm Schnitttiefe

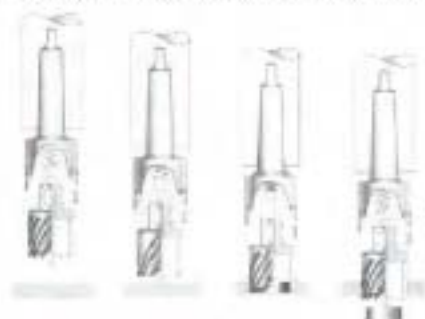
TCT Kernbohrer für längere Standzeiten und stärkere Materialien, wie Gussstahl, R/S, Hardox und andere legierte Stähle.

MAGTRON KERNBOHRER

Mit einer Kapazität von **455.000** Kernbohrer pro **Monat**, gehört MAGTRON zu den größten Kernbohrer- Hersteller der Welt. Wir liefern unsere Kernbohrer unter der Marke MAGTRON und beliefern weltweit bekannte andere Marken führender Hersteller. Wir investieren jährlich in Forschung und die nausten am Markt verfügbaren Produktionsanlagen. Mit der heutigen Kapazität fertigen wir Spitzen-Qualität zu absolut konkurrenzfähigen Preisen. Den vollständige Fertigung befindet sich in unseren eigenen Werkstat in Sheffield – UK.
Wir fertigen Kernbohrer auf Anfrage in fast jedem Durchmesser & Länge!



Bei den "voll" geschliffenen Kernbohrer von MAGTRON wird der Rohling separat auf einer speziell entwickelten Maschine unter Hochdruck Kühlung geruliert, anschließend auf Toleranz rundgeschliffen. Material-Degeneration und Einfluss der Härtung während des Fertigungsprozess ist hierdurch ausgeschlossen, mit einer noch höheren Qualität der Kernbohrer als Resultat, besonders bei kobaltlegierter Ausführung.



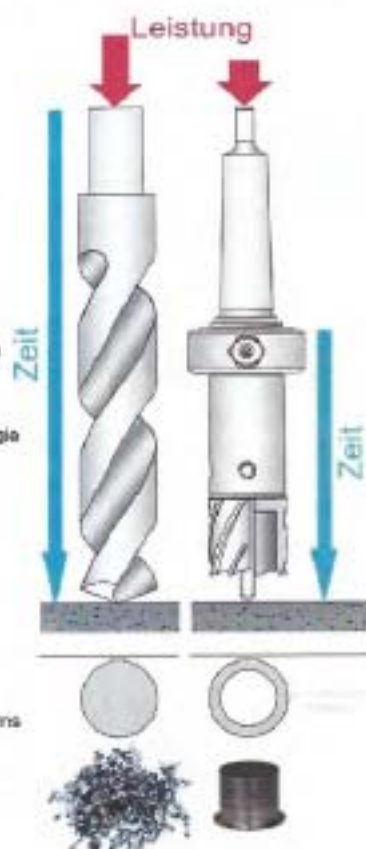
Im Gegensatz zu Spiralbohrern, wobei das Loch vollständig zerspannt werden muss, entfernt ein Kernbohrer nur einen dünnen Ring und den Bohrkern wird am Ende des Bohrvorgangs ausgestoßen.

Zur Fertigung eines Loches wird bedeutet weniger Zeit, Leistung und Energie benötigt. Im Vergleich zu einem konventionellen Spiralbohrer.

Die Kernbohrer-Kapazität einer Maschine ist viel größer als die Spiralbohrer-Kapazität. Der Bohrkern welcher am Ende des Bohrvorgangs ausgestoßen wird, hat ein höherem Schrottwert als Bohrspäne.

MAGTRON Kernbohrer sind ausgeführt mit einem speziellen Schliff & Verzahnung für:

- Optimales Verhältnis Schnittkigenschaften
- Ausgezeichneter Ansatz ohne Verlauf
- Sehr genau
- Konisch geschliffene Innendurchmesser für optimales Lösen des Bohrkerns
- Guter Schnittfreundlichkeit gegenüber reduzierten Bruchgefahr
- Höhere Qualität und Toleranz der Kernbohrer
- Verzahnung mit so genannten "Tülle schneiden" mit Vorteilen wie:
 - Längere Standzeit
 - Verschleißer
 - Konstanter bei Dauernutzung
 - Höherer Vorschub möglich



MAGTRON ZUBEHÖR



Wir führen ein vollständiges Lager von Zubehör.

- ✓ Kernbohraufnahmen ohne / mit Kühlmittelanschluss
- ✓ Kühlmittelhalter
- ✓ Auswerler- / Zentrierstifte
- ✓ Bohrfutter
- ✓ Adapter
- ✓ Verlängerungen
- ✓ Senker
- ✓ Kühl- / Schmiermittel
- ✓ Rührspannvorrichtungen
- ✓ Gewindecchneidaufnahmen
- ✓ Spiralbohrer mit "Weldon" Anschluss
- ✓ Magnetische Späne Sammelstäbe
- ✓ Spänehaken



Für den vollständige Liste verweisen wir Ihnen zur unser Zubehör Preisliste.

MAGTRON SERVICE

Wir führen ein vollständiges Lager von die gängige Ersatzteilen unserer Produktpalette.

- ✓ Elektronischen Ersatzteile
- ✓ Gehäuse
- ✓ Lüfter / Feldwicklungen
- ✓ Magnete
- ✓ Getriebeteile
- ✓ Schalter
- ✓ Kugellager
- ✓ Etc.



Für jede Maschine ist eine Ersatzteilliste in PDF Format verfügbar.

In unserer Servicewerkstatt in Oostvoorne versorgen wir Service und Reparaturen an eigenen Maschinen aber auch für "Fremde" Marken können wir Ihnen oft behilflich sein. Rechtzeitige Wartung wird die Lebensdauer einer Maschine erheblich verlängern.

- ✓ Günstige Werkstatttarif
- ✓ Immer ein Kostenvoranschlag
- ✓ Sachvernis
- ✓ Alle Ersatzteile am Lager
- ✓ Ausschließlich Originalteile
- ✓ Geringe Untersuchungskosten wenn Reparatur sich nicht mehr lohnt
- ✓ Keine Untersuchungskosten im Fall von Ersatz durch einen neue Magtron Maschine



MAGTRON EINKAUFS PREISLISTEN



Handl. Nr.
Aufbohrer für Kernbohrer mit 18/22 mm Standardaufnahme

| | | | |
|----------|---|---------|---------|
| INBO02 | Industriebohrer BK 2 - ø 18 mm Standardaufnahme, manuelle Inverschraubung, bis 25 mm Schnitttiefe | € 40,00 | € 38,00 |
| INBO02.7 | Industriebohrer BK 2 - ø 18 mm Standardaufnahme, automatische Inverschraubung, bis 25 mm Schnitttiefe | € 75,00 | € 72,00 |
| INBO03 | Industriebohrer BK 2 - ø 18 mm Standardaufnahme, manuelle Inverschraubung, bis 15 mm Schnitttiefe | € 45,00 | € 43,00 |
| INBO03.1 | Industriebohrer BK 2 - ø 18 mm Standardaufnahme, automatische Inverschraubung, bis 15 mm Schnitttiefe | € 80,00 | € 78,00 |
| INBO05 | Industriebohrer BK 2 - ø 22 mm Standardaufnahme, manuelle Inverschraubung, bis 25 mm Schnitttiefe | € 50,00 | € 48,00 |
| INBO05.1 | Industriebohrer BK 2 - ø 22 mm Standardaufnahme, automatische Inverschraubung, bis 25 mm Schnitttiefe | € 85,00 | € 83,00 |

Industriebohrer BK 3 - ø 19 mm Standardaufnahme, manuelle Inverschraubung, bis 7 mm Schnitttiefe

| | | | |
|----------|--|----------|----------|
| INBO04 | Industriebohrer BK 3 - ø 19 mm Standardaufnahme, manuelle Inverschraubung, bis 7 mm Schnitttiefe | € 150,00 | € 142,00 |
| INBO04.1 | Industriebohrer BK 3 - ø 19 mm Standardaufnahme, automatische Inverschraubung, bis 7 mm Schnitttiefe | € 190,00 | € 182,00 |
| INBO07 | Schneidbohrer Kernbohrer Aufnahme MT2 - ø 19 mm Standardaufnahme, automatische Inverschraubung | € 35,00 | € 30,00 |
| INBO09.1 | Schneidbohrer Kernbohrer Aufnahme MT2 - ø 19 mm Standardaufnahme, automatische Inverschraubung | € 105,00 | € 75,00 |

Schneidbohrer Kernbohrer Aufnahme, Aufnahme gefräst mit verschleißfestem Aufbohrer für rechteckige Bohrungen

| | | | |
|----------|---|----------|---------|
| INBO08 | Inverschraubung für Aufnahme (mit Inverschraubung) statt standard Aufnahme verschleißfest gefertigt, komplett verschraubt | € 70,00 | € 62,00 |
| INBO09 | Schneidbohrer Kernbohrer Aufnahme statt standard Aufnahme für MT2 Maschinen (SIEC/IMBERT) Gesamt diameter | € 85,00 | € 80,00 |
| INBO09.1 | Schneidbohrer Kernbohrer Aufnahme statt standard Aufnahme für MT2 Maschinen (mit Top) Gesamt diameter | € 100,00 | € 75,00 |

Auswerfer für Zementbohrer

| | | | |
|---------|--|---------|---------|
| AW001 | Auswerfer für Zapfenbohrer bis Schnitttiefe 30 mm mit verjüngtem Spindel (4,30 x 4,9 x 7 mm) | € 8,00 | € 7,94 |
| AW001.1 | Auswerfer für Zapfenbohrer bis Schnitttiefe 35 mm mit verjüngtem Spindel (4,30 x 4,9 x 7 mm) | € 9,00 | € 8,93 |
| AW002 | Auswerfer für Zapfenbohrer bis Schnitttiefe 30 mm (5,30 x 7 mm) | € 6,80 | € 6,74 |
| AW002.1 | Auswerfer für Zapfenbohrer bis Schnitttiefe 30 mm (5,30 x 7 mm) | € 8,80 | € 8,64 |
| AW003 | Auswerfer für Zapfenbohrer bis Schnitttiefe 75 mm (6,30 x 12 mm) | € 13,00 | € 12,85 |
| AW004 | Auswerfer für Zapfenbohrer bis Schnitttiefe 100 mm (8,20 x 12 mm) | € 16,20 | € 16,04 |
| AW005 | Auswerfer für Zapfenbohrer bis Schnitttiefe 30 mm (6,8 x 6 mm) | € 16,40 | € 16,24 |
| AW006 | Auswerfer für Zapfenbohrer bis Schnitttiefe 50 mm (6,8 x 6 mm) | € 16,60 | € 16,44 |

Schleifer

| | | | |
|-------|--|---------|---------|
| SL001 | Zahnradschleifer mit Schlüsselschwinge mit Aufnahme 10" x 20 mm, Spangengröße ø 11 - 13 mm | € 35,00 | € 34,00 |
| SL002 | Schleifer mit Schlüsselschwinge mit Aufnahme 10" x 20 mm, Spangengröße ø 11 - 13 mm | € 45,00 | € 43,00 |
| SL003 | Zahnradschleifer mit Schlüsselschwinge mit Aufnahme 10" x 20 mm, Spangengröße ø 11 - 13 mm | € 51,00 | € 49,00 |
| SL004 | Spindel für Schleifer nach DIN 236, M12 | € 10,00 | € 7,90 |
| SL005 | Spindel für Schleifer nach DIN 236, M12 | € 10,00 | € 7,90 |

Sägeblätter

| | | | |
|-------|--|----------|---------|
| SA001 | M12-Säge ø 72, 2-Schneidkanten, 19 mm Standardaufnahme, 10 - 30 mm | € 111,00 | € 78,00 |
|-------|--|----------|---------|

Schleifblätter

| | | | |
|-------|---|---------|---------|
| SL006 | Nachtischschleifmittel, 500g | € 6,00 | € 5,94 |
| SL007 | Nachtischschleifmittel, 5 x 250mm (10 pack) | € 25,00 | € 17,00 |
| SL008 | Nachtischschleifmittel, 5 kg | € 37,00 | € 25,00 |
| SL009 | Schleifpaste 500g | € 35,00 | € 18,40 |
| SL010 | Schleifpaste 60g | € 6,00 | € 5,94 |

Driverte

| | | | |
|-------|---|----------|---------|
| DR001 | Aufnahmeverlängerung komplett für Industriebohrer Aufnahme (MT2) mit automatische Inverschraubung | € 40,00 | € 38,00 |
| DR002 | Schraubverlängerung mit 2 Sperrmatten | € 120,00 | € 84,00 |
| DR003 | Kunststoffbohrer Kern M12, M12/10, M12/10 | € 87,00 | € 48,00 |
| DR004 | Kunststoffbohrer Kern M12/10, M12/10, M12/10 | € 87,00 | € 48,00 |
| DR005 | Verlängerung 19 mm Aufnahme (Aufbohrer) - 19 mm Aufnahme (Innenteil), Verlängerung ø = 25, 35, 75 oder 130 mm | € 20,00 | € 17,00 |
| DR006 | Mittelbohrer mit 19 mm Aufnahme, 148, 185, 195, 205, 225, 245, 4-Ausbohrer, 8-Rillensystemspindelbohrer je | € 80,00 | € 82,00 |
| DR007 | Mittelbohrer Spindelbohrer M12 | € 25,00 | € 17,00 |
| DR008 | Spindelbohrer M12 | € 30,00 | € 21,00 |
| DR009 | Spindelbohrer M12 mit 19 mm Standard Aufnahme (Weißblech), ** verfügbar in ø 5, 8, 9, 10 & 12 mm | € 39,00 | € 12,60 |

Ölwechselventile

| | | | |
|-------|--|---------|---------|
| ÖV001 | Gewindebohrer-Ölwechselventile für Durchbohren, M12 - Schnitt ø 6, 4,8 mm, DIN 310 U | € 34,00 | € 17,10 |
| ÖV002 | Gewindebohrer-Ölwechselventile für Durchbohren, M12 - Schnitt ø 7, 5,5 mm, DIN 310 U | € 34,00 | € 17,10 |
| ÖV003 | Gewindebohrer-Ölwechselventile für Durchbohren, M12 - Schnitt ø 7, 7 mm, DIN 310 U | € 34,00 | € 17,10 |
| ÖV004 | Gewindebohrer-Ölwechselventile für Durchbohren, M12 - Schnitt ø 7, 8 mm, DIN 310 U | € 34,00 | € 17,10 |

Ölwechselventile für Durchbohren, M12 - Schnitt ø 6, 4,8 mm, DIN 310 U

| | | | |
|-------|--|----------|----------|
| ÖV005 | M12 Ölwechselventile für Durchbohren, M12 - Schnitt ø 6, 4,8 mm, DIN 310 U | € 280,00 | € 167,00 |
| ÖV006 | M12 Ölwechselventile für Durchbohren, M12 - Schnitt ø 6, 4,8 mm, DIN 310 U | € 80,00 | € 83,00 |
| ÖV007 | M12 Ölwechselventile für Durchbohren, M12 - Schnitt ø 6, 4,8 mm, DIN 310 U | € 280,00 | € 167,00 |
| ÖV008 | M12 Ölwechselventile für Durchbohren, M12 - Schnitt ø 6, 4,8 mm, DIN 310 U | € 480,00 | € 263,00 |

